# 19日本国特許庁(JP)

10 特許出願公告

#### 報(B2)· 許 公

昭 62 - 38579

@Int\_Cl.4 F 16 H

識別記号

庁内整理番号

❷❷公告 昭和62年(1987)8月18日

55/08 19/04 // B 62 D

Z-8211-3J Z - 7617 - 318009-3D

発明の数 1 (全6頁)

ラツク・ピニオン機構 ❷発明の名称

> ②特 期 昭54-105724

❸公 第 昭56-31551

學出 願 昭54(1979)8月20日

母昭56(1981)3月30日

木 砂発

坂戸市西坂戸1-9-2

明 者 井 ②発

時 夫 埼玉県入間郡日高町下高萩新田121-26

眀 者 芳 賀 砂発 明 Ш 73条 石

文 雄 正信 狭山市入間川1354-62 坂戸市隣端町9-1-304

②出 顖 本田技研工業株式会社

東京都港区南青山2丁目1番1号

弁理士 下田 容一郎 四代 理

森 川 審査官 元 嗣

特開 昭49-57533 (JP, A) 99参考文献

符公 昭35-364(JP, B1)

特公 昭52-29049 (JP, B2)

1

#### 切特許請求の範囲

1 はすばラックとスパイラルピニオンを組合せ たラツク・ピニオン機構において

Lx:はすばラツクにおけるラツクの半径

Rx: はすばラツクにおける軸芯から歯先までの 5 るラツク・ピニオン機構。

β:はすばラックにおける歯のねじれ角 α ..: はすばラックにおける歯の圧力角 とするとき、Lk、Rk、β、αnにおいて

$$\frac{R_k}{L_k} \le \sqrt{\frac{1}{1 + (\frac{\sin\beta}{\tan\alpha_n})^2}}$$

なる関係式を満足するように、Lκ、Rκ、β、α に構成したことを特徴とするラツク・ピニオン機 構。

2 前記特許請求の範囲第1項記載において、  $20^{\circ} \leq \beta \leq 50^{\circ}$ 

)

$$\sqrt{\frac{1}{1+(\frac{\sin 50^{\circ}}{\tan \alpha_{\alpha}})^{2}}} \leq \frac{R_{k}}{L_{k}} \leq \sqrt{\frac{1}{1+(\frac{\sin 20^{\circ}}{\tan \alpha_{\alpha}})^{2}}}$$

(ただし10° ≤ a<sub>n</sub>≤45° の範囲)

の範囲において値をとるβ、απ、Rκ/Lκにお いて前記関係式を満足するように、しょ、Rよ、  $\beta$ 、 $\alpha$ nの値を定めるようにしたことを特徴とす

## 発明の詳細な説明

本発明は、例えば自動車の操向用ラック・ピニ オン式ステアリング機構におけるラック・ピニオ ン機構に関する。

- 更に詳細には、はすばを形成したラックと、ね じれ歯を形成したピニオンとを組合せたラック・ ビニオン機構において、機構学的立場からラック の半径、ラックの軸芯から歯先までの距離、はす ばのねじれ角と圧力角を所定の関係を満足するよ nの値を定めて前記はすばラツクを形成するよう 15 うな数値に定めてラツクを形成し、もつてラツク に生じる微少回動変位、揺動運動を抑制すること によりラックとピニオンの食い付き現象を防止す ることにしたラック・ビニオン機構に関するもの
  - 20 はすばを形成したラックとねじれ歯を形成した スパイラルピニオンとを組合せたラツク・ピニオ ン機構に発生する問題を自動車の操向用ラック・ ピニオン式ステアリング機構を例にとつて説明す

第6図においてラツク・ピニオン機構60は、 ハンドル61から伝達される回転運動を杆62の 往復直線運動に変換せしめるものであり、これ 6 0はラツク63とピニオン64とから構成されて いる。このパワーステアリング機構においてラツ 5 解決すべく本発明を成したものである。 ク・ピニオン機構は、図示しないパワーステアリ ング装置の油圧回路を制御するために、杆 6 2 を 往復直線運動をさせるとともに、ハンドル軸65 の回転に伴ないハンドルの軸方向に図示しないコ ントロールバルブを微少距離前進、後進させる機 10 Rx:はすばラツクにおける軸芯から歯先までの 能をも有する。従つてこの機能を行なうために、 第6図に示す如く、ラツク63にははすば66が 形成され、ピニオン64にはねじれ歯67が形成 されており、このはすば66とねじれ歯67が啮 合うようにラツク63とピニオン64が係合され 15 ている。この嚙合い状態を第7図に拡大して示 す。ハンドル軸 6 5 の回動に伴ないピニオン 6.4 の一つのねじれ歯 6 7 がラック 6 3 のはすば 6 6 と一点で接触し、この点で相互に作用しつつラッ ク63を横方向に移動させる。この時、ピニオン 20 mの値を定めて前記はすばラツクを形成するよう 6 4 はねじれ歯 6 7を有しているため、その作用 点で前進方向、或は後退方向の力を受けることと

以上のようなランクとピニオンの嚙合い部では、 食い付き現象が発生する。食い付き現象とは、🛜 25 つて機構学的立場からラツク・ピニオン機構にお ツグのはずば6.6とヒニオンの丸にれ歯6.7か両 歯風暗合せどなり、人工び効果が発生してはすば 6.6.とれじれ歯6.正が食い込む状態となることで ある。食い付き現象が発生する原因は、江東江の **でとなじれ歯 6 7 との接触作用点が移動すること 30 ピニオン機構を例えば自動車等のパワーステアリ** たよってラック 63の軸芯の問りに回転モニメン 下が発生し、これがためラック63が第7図に示 は如く微少の回動変位をしたり、或は揺動運動を 行はつたりするから正ある。このような食い付き 現象の発生は、特にハンドルのすえ切り時ではビ 35 ニオン式パワーステアリング機構等のラツク・ビ ニオン64を回す力が最大となるのでラック63 とピニオン64は極めて大きな力で食い付いてし まいハンドルの復帰不良という問題を起こす。又 ピニオンの回転力やスラスト方向の動きを利用し てパワーアシスト用油圧シリンダの切換弁を操作 40 するパワーステアリング機構の場合には、ラツク の揺動運動によつてピニオンの動きが阻害されな いように、例えば第1図に示すラック63の下部 の弾発部材 6 8 の如く、ラックに回り止めの対策

を施しており、これがため部品点数の増加、組付 工数の増加、コストアップ、生産性の低下等の欠 点を有することとなる。

本発明者は上記した問題に鑑み、これを有効に

本発明の目的とする処は、はすばラツクとスパ イラルピニオンと組合せたラツク・ピニオン機構 において、

Lĸ:はすばラツクにおけるラツクの半径

β:はすばラックにおける歯のねじれ角 αα: はすばラックにおける歯の圧力角 とするとき、Lk、Rk、β、αnにおいて

$$\frac{R_k}{L_k} \le \sqrt{\frac{1}{1 + (\frac{\sin \beta}{\tan \alpha})^2}}$$

なる関係式を満足するように、 Lκ、 Rκ、β 、α に構成したラック・ピニオン機構を提供すること にある。

従って本発明の目的は、以上の条件を満足する ラックを有するラック・ピニオン機構の構成によ けるラツクの微少回動変位、揺動運動を抑制せし め、食い付き現象の発生するのを防止することに ある。

又本発明の目的は、上記特徴を有するラツク・ ング機構に利用することによつて、ハンドルによ る転舵操作を円滑にせしめ、運転の快適性を向上 せしめることにある。

更に本発明の目的は、自動車操向用ラツク・ピ ニオン機構に発生していたラツクの微少回動、揺 動運動の防止を簡単な構造、簡易な組立且つ安価 に行ない、これにより前記パワーステアリング機 構の生産性を向上せしめることにある。

以下に本発明の好適一実施例を添付図面に従っ て詳述する。

本発明ははすばラツクを機構学的な立場で究明 し、本発明の目的とする微少回動変位、揺動運動 を起さないラツクを形成しようとするものであ

る。従つて、先ず最初にラックの揺動運動等の原 因の説明をし、次にこの原因を解消するようにラ ツクの形状を設計すれば、本発明に係る目的を達 成するラツク・ピニオン機構が得られることを説 明する。

第1図に一つのはすばを示したラックの部分斜 視図を示す。1はラックで、2は一つのはすばで 2 a はその歯面を示す。ピニオンのねじれ歯とは すばが啮合うときには一点で接触し、この接触点 で互いに歯同士が作用し合う。この接触点は移動 10 を数学的に考察する。 して位置を変え、その途中で消滅する。

ねじれ角がβ、圧力角がα。であるはすば2 が、図中ピニオン(図示しない)をA方向、ラツ ク1をB方向に移動せしめるために図示しないね ると、接触点Siにおいては歯面法線荷重Pnが図 中S.C.方向に働く。C.は軸芯OO′を含む水平面 abc'd内の点である。図から明らかなように点C, は軸芯OO′よりも手前側にある。従つて点S」に荷 重P,が加わるとき、P,の分力によつて左回転の 20 いのかを求める。 モーメントCが発生する。同様に考えて接触点が 移動して荷重が点S2にあるときは、点C2は軸芯 00′上に位置することとなつて回転モーメントは 発生しない。又点S₂に荷重があるときは、点C₂ は軸芯〇〇′の向う側に位置することとなり、これ 25 。) がため右回転のモーメントDが発生する。

以上のような考え方により歯面 2 a を分割する と、区域3が比較的大きい左回転モーメントCを 発生させる区域、区域 4 が比較的小さい左回転モ ーメント Cを発生させる区域、区域 5 が右回転  $\epsilon$  30  $(\overline{eO'}=R_{\kappa}$ とおく) ーメントDを発生する区域となるように分割され る。

上記の左右の回転モーメントの偏つた発生がラ ツク1を回動、揺動させる原因となる。従つて本 発明に係るラックでは左右の回転モーメントが不 35 均衡に生じるという偏つた状態が発生するのを防 止し、ラツク1において左右モーメントのバラン スが良好となるように左右両方向のモーメントが 常に等しくなる状態で生じるように設計される。 ラックの縦断面図を示す第2図で明らかなよう 40 に、この場合には、荷重Paの分力によつてラッ クはA方向の力を受け、常に右回転のモーメント を発生させているので、右回転モーメントとつり 合う左回転のモーメントを発生するようにラック

1の形状を設計すればほとんど回動変位、揺動運 動は起らず、これにより略々食い付き現象は発生 しない。従つて左回転のモーメントを発生させる 区域3,4に接触点が存在するようにラック1を 5 設計すれば食い付き現象を防止することが略々可 能となり、この意味で区域3,4をノンバイト領 域Eといい、区域5を非ノンバイト領域Fとい

次に接触点がノンバイト領域Eに存在する条件

第2図において、接触点がノンパイト領域にあ るためには、点Ciが軸O上を含めてその左側に 存在すればよい。そこでOCi=liにおいて、軸O の左側若しくは軸O上に点C.が存在する条件をl, じれ歯と嚙合い始めたときの接触点を仮にSiとす 15 ≥0と定める。今、ラック1の形状を決定する要 素、すなわち第4図に示すラックの半径しょ、軸 芯から歯先までの距離R、第1図に示した歯の ねじれ角 $\beta$ 、歯の圧力角 $\alpha$ 。が上記 $i_1 \ge 0$ の条件 を満足させるためにはどのような関係にあればよ

第1図に示した幾何学的な関係を用いて、

$$\overline{S_1e} = \frac{b_x}{\sin \beta} \quad (\because \angle eS_1S_e = 90^\circ)$$

$$\overline{eC} = \overline{S_1e} \tan \alpha_n \quad (\because \angle IS_1C = 90^\circ) \quad \angle CS_1e = \alpha$$

$$\frac{-\sin \beta}{O'C = eC - eO'} = \frac{b_k \tan \alpha_n}{\sin \beta} R_k$$

 $\underline{b_k \tan \alpha_n}$ 

し≧りより

$$\overline{O'C_1} = \frac{O'C}{\tan \alpha_n} \quad (\because \angle CC_1O' = \alpha_n)$$

従って、
$$\frac{l_1 = \overline{O'C_1} \sin \beta}{\frac{b_k \tan \alpha_a}{\sin \beta} - R_k} \\
= \frac{\sin \alpha_n}{\tan \alpha_n} \times \sin \beta$$

$$= b_k - R_k \frac{\sin \beta}{\tan \alpha_n} \qquad \cdots (1)$$

$$b_k - R_k \frac{\sin \beta}{\tan \alpha} \ge 0 \qquad \cdots (2)$$

式(2)より bx ≥ Rxian a 辺々二乗して bi≥ Ri

 $(\frac{\sin\beta}{\tan\alpha})$  \* 上式に(3)式を代入して整理すると

$$\frac{R_k}{L_k} \le \sqrt{\frac{1}{1 + (\frac{\sin \beta}{\tan \alpha})^2}} \qquad \cdots (4)$$

従つて、L<sub>k</sub>、R<sub>k</sub>、β、α<sub>n</sub>が(4)の関係式を満 じることとなる。

上記の啮合せ現象を厳密に考察すれば、左回転 モーメントの大きさの大小によつてラック 1 は Δ θ分だけ右方に回動するので、このため食い付き 現象を確実に防止するためにはラックの回動量Δ 15 βがパツクラツシユを食いつぶさない範囲にある ようにしなければならない。

上記の(4)式で求めた関係式ははすばとねじれ歯 の正面咄合率ェーが1の場合であつた。しかし、 正面嚙合率 エュが1以下の場合、すなわち、第3 20 図に示す如く接触点が移動して点Niで接触して いる時、後続する次のはすばとねじれ歯が嚙合い 新たな接触点Siが生じる場合、点Siと同時に点 N,における荷重によつても左回転のモーメント 3 図を参考にしつつ数学的に求める。

歯直角ピッチはπm。であるから、正面ピッチ tはπma/cosβとなる。正面啮合率がε.であ るから、啮合範囲はt,= ι,t = ι,π mn/cosβ である。これによつて

$$b_n = b_k - \frac{t - t_1}{\tan \beta} = b_k - \frac{(1 - \epsilon_s)}{\tan \beta} t$$

(ただし  $t = \frac{\pi m_n}{\cos \theta}$ )

上式の baを前記(2)式における baに代入し、b 35 \*= TLE-REとおけば

$$\{\sqrt{L_k^2 - R_k^2} - \frac{(1 - \varepsilon_s)t}{\tan \beta}\} - R_k \frac{\sin \beta}{\tan \alpha_n} \ge 0$$
 ...(5)

上記(5)式を満足させるように L<sub>k</sub>、 R<sub>k</sub>、β 、α 40 nを定めれば正面啮合率 c. <1 のときにもラック の揺動運動は生じない。

又、ラックが揺動運動を起さない限界接触点と の線分efからの距離bkiは、式(1)においてしょ0

となる時のbxの値に等しいから、bxi=Rx sinβ tanα,となる。

以上の如くラックの半径した、軸芯から歯先ま 5 での距離 Rェ、ラツクのねじれ角β、ラツクの圧 力角απに関し、ε = 1のときには(4)式が満足さ れ、こく1のときには最低限(5)式が満足されれ ば、ラツグの回動、揺動運動は起らず、食い付き 現象も発生しない。逆にラック!とピニオンが 足すれば1、≥0となつて左回転のモーメントが生 10 A′方向、B′方向に嚙合いつつ移動する場合も上 記と同様にして考察できる。

> 上記原理に基づき 🚛 = 1 の場合におけるラツ ク・ピニオン機構の設計方法の一例を説明する。

第5図は、 $\gamma = \frac{R_k}{L_k}$ とおいたとき、横軸を圧力 角απ、縦軸をγとして、ねじれ角を適当に定

め、夫々について 
$$\gamma = \sqrt{\frac{1}{1 + (\frac{\sin \beta}{\tan \alpha_n})^2}}$$
 のグラ

フを描いたものである。

今、 $\alpha_0 = 20^{\circ}$  、 $\beta = 20^{\circ}$  とするとグラフ G に よりγ1 = 0.72となる。従つて本発明の考え方に 基づけばγ≦0.72となるようにLょ、R\*の数値を が発生しなければならない。この場合の条件を第 25 定めてラックを形成すれば、これは式(4)を満足す るので噛合時にラツクの揺動が発生せず、食い付

> き現象が起きない。 Lx、Rxの夫々の数値はKk≤ 0.72を満足しつつ、実用性に基づいて最も好まし 30 い数値が定められる。

理論的にはβ=20°のときには

$$\gamma = \sqrt{\frac{1}{1 + (\frac{\sin 20^{\circ}}{\tan \alpha})^2}} \text{ of } \bar{\rho} \text{ TGIE is } in \mathcal{T}, \text{ } f$$

ラフGを含めてこれよりも下の領域に存在するよ うにγ及びα,を定めればよいが、実際的には10

° 
$$\leq \alpha_n \leq 45^\circ$$
,  $\gamma \geq \sqrt{\frac{1}{1 + (\frac{\sin 50^\circ}{\tan \alpha_n})^2}}$   $\epsilon \xi > 0$ 

て囲まれる領域、すなわち図中斜線の領域 Hに存 在するようにγ (すなわち Lkと Rk) 及びαnを 定めるのが望ましい。

実際の製作上並びに作動上の問題をも考慮すれ ば、ねじれ角Bは20°~50°の間の値をとり、圧 力角αaは10°~45°の間の値をとるように製作 するのが好ましく、このねじれ角β、圧力角α。 の数値に応じて、 $\gamma$ の値がグラフGとG'の間の 5 おいて極めて円滑に転舵操作でき、快適な運転性 値(ただし10°≦αn45°の範囲)をとるように 製作するのが好ましい。

以上ではβ、απを指定して簡易にラックの設 計方法を説明したが要するに、 $L_k$ 、 $R_k$ 、 $\beta$ 、 $\alpha$ い付き現象の生じないラック・ピニオン機構が得 られるのである。

以上の説明で明らかなように本発明によれば、 ラックの形状を機構学的立場から所定の形状に限 ことができ、これにより、ラック、ピニオンの食 い付き現象が発生するのを防止することができ た。特にこのラック・ピニオン機構を自動車等の

操向用ラツク・ピニオン式パワーステアリング機 構に用いれば、部品点数も少なく、組付工数も少 なくて済み、簡易且つ安価にステアリング機構を 製造できるとともに、走行中、或は走行開始時に を維持し実用的効果頗る甚大である。

10

### 図面の簡単な説明

図面は本発明の一実施例を示し、第1図はラッ クの一部斜視図で諸元を示した図、第2図はラッ aが前記(4)式を満足するように数値限定すれば食 10 クの凝断面図でモーメントを説明する図、第3図 は正面喘合率が1より小さい場合の説明図、第4 図はラックの形状を定める変数を示した図、第5 図はラック設計に使用されるグラフの説明図、第 6 図はステアリング機構に用いられるラツク・ビ 定すればラックの微少回動、揺動運動を抑制する 15 ニオン機構を示した図、第7図は従来のラック・ ピニオン機構の問題を説明する図である。

尚図面中、1はラック、2ははすばである。

第 4 図



